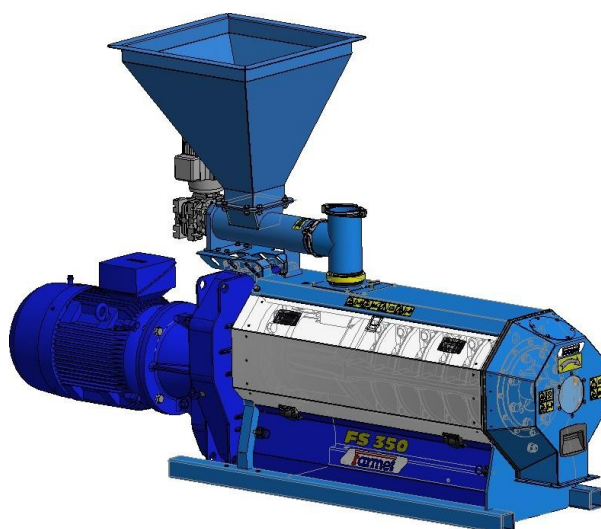


ТЕХНИЧЕСКАЯ И ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ (ТПД) ШНЕКОВЫЙ ПРЕСС МАСЛИЧНЫХ КУЛЬТУР FS 350



СОДЕРЖАНИЕ

1.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ	5
2.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	5
3.	ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ (КОТОРЫМИ МОЖЕТ БЫТЬ ОСНАЩЕН ПРЕСС FS350) - ОПЦИЯ.....	7
4.	МАНИПУЛЯЦИОННОЕ ПРОСТРАНСТВО МАШИНЫ.....	9
5.	ПОДВЕШИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	10
6.	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ МАШИНЫ	10
7.	РАЗМЕРЫ ПЯТОК ДЛЯ НАГРУЗКИ	11
8.	МЕСТА ПОДСОЕДИНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	12
9.	ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРЕССА	13

Прим. Высота, указанная в документации, только информативна.

Дата издания: 25.07.2019

Издание №: 1

Оговорено право на внесение изменений

1. Характеристика оборудования

Шнековый маслопресс FS 350 предназначен для прессования масличных семян. Это в первую очередь семена рапса, сурепицы, горчицы, подсолнечника, льна, рыжика и других масличных культур. Отжатое масло можно использовать в технических и пищевых целях.

2. Техническое описание оборудования

Шнековый маслопресс FL 350 — отдельно стоящая машина, в которой на раме основы размещены прессующий механизм, главный привод, а также другие приспособления и вспомогательные устройства.

Прессующий механизм состоит из корзины, вала, комплекта шнеков и втулок. Форма шнеков постепенно меняется от входа к выходу таким образом, что пространство между витками спирали уменьшается, что приводит к постепенному увеличению давления в рабочем пространстве механизма. Возникающее давление выжимает масло. Масло вытекает из рабочего пространства через узкие щели в корзине в сборную ванну, находящуюся под прессующим механизмом. Главный привод приводит вал с прессующим механизмом. Привод состоит из электродвигателя и редуктора. Прессы для окончательного прессования оборудованы дозирующим транспортером на входе в пресс. Этим обеспечивается более широкое применение прессы. Дозирующий транспортер должен управляться частотным преобразователем. Он или поставляется как составная часть электрооборудования прессы (ОПЦИЯ), или является составной частью поставки заказчика по спецификации производителя прессы.

Заводской № прессы FS 350 (зав. №)				
Разделение прессов по кВт				
Потр. мощность главного электродвигателя [кВт]	15	18,5	22	30
Тип	Вт	Вт	Вт	Вт
Передаточное соотношение коробки передач [i]	31,5	31,5	31,5	31, 5
Напряжение – главн. электродвигатель [В]	400/ 690 В			
Дозирующий конвейер	<input type="checkbox"/>			
Максимальный пресса [кг]	980	103	980	990
		0		

ТЕХНИЧЕСКАЯ И ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Максимальная нагрузка на пол [кг/пятка]	1 030	1 080	1 030	104 ГПД 0
Шумность [дБ]	Эквивалентный уровень акустического звука А не превышает 70 дБ			

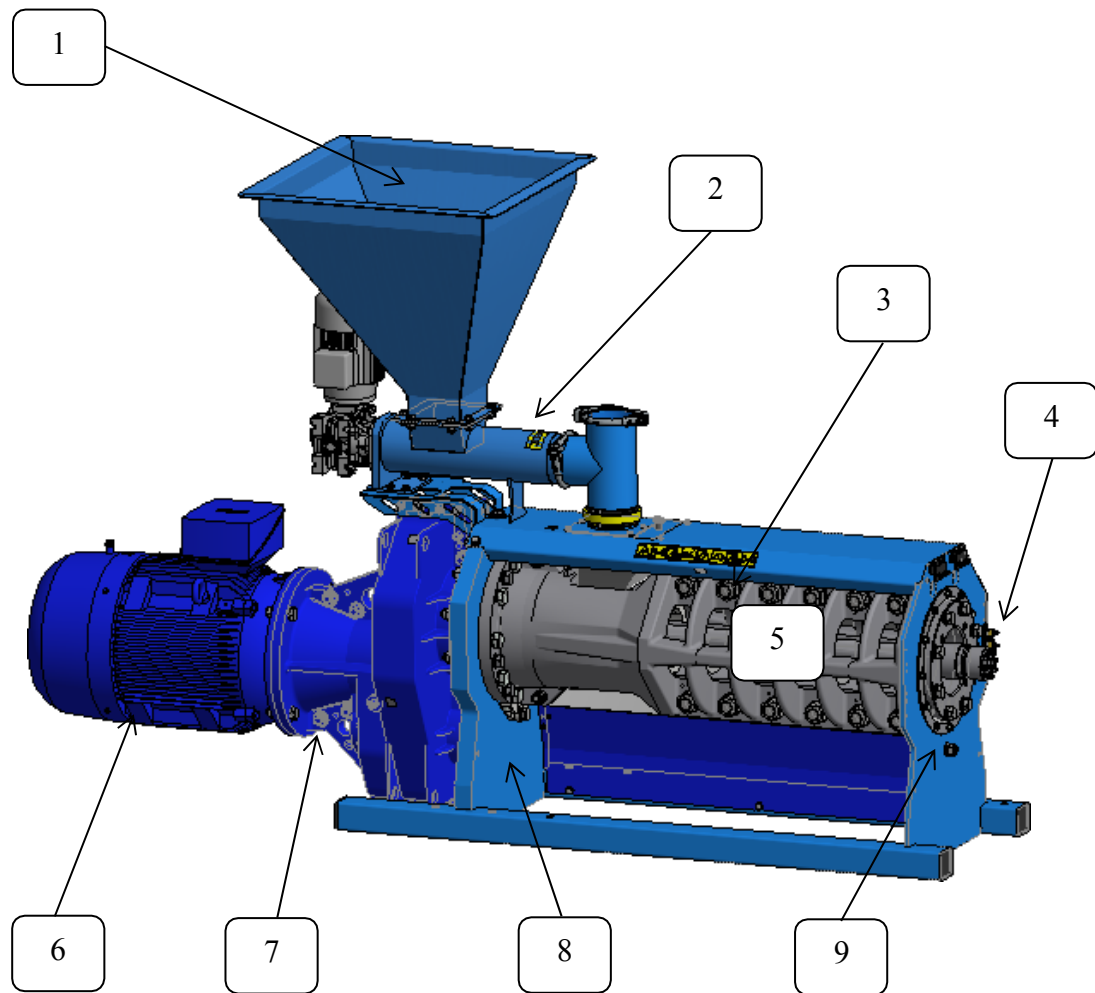


Рисунок - Описание оборудования

1. Вход материала в пресс
2. Дозирующий конвейер
3. Камера с комплектом пластин
4. Дробилка жмыха/Гранулятор
5. прессующий механизм
6. Электродвигатель
7. Редуктор
8. Рама пресса
9. Выход жмыха из пресса

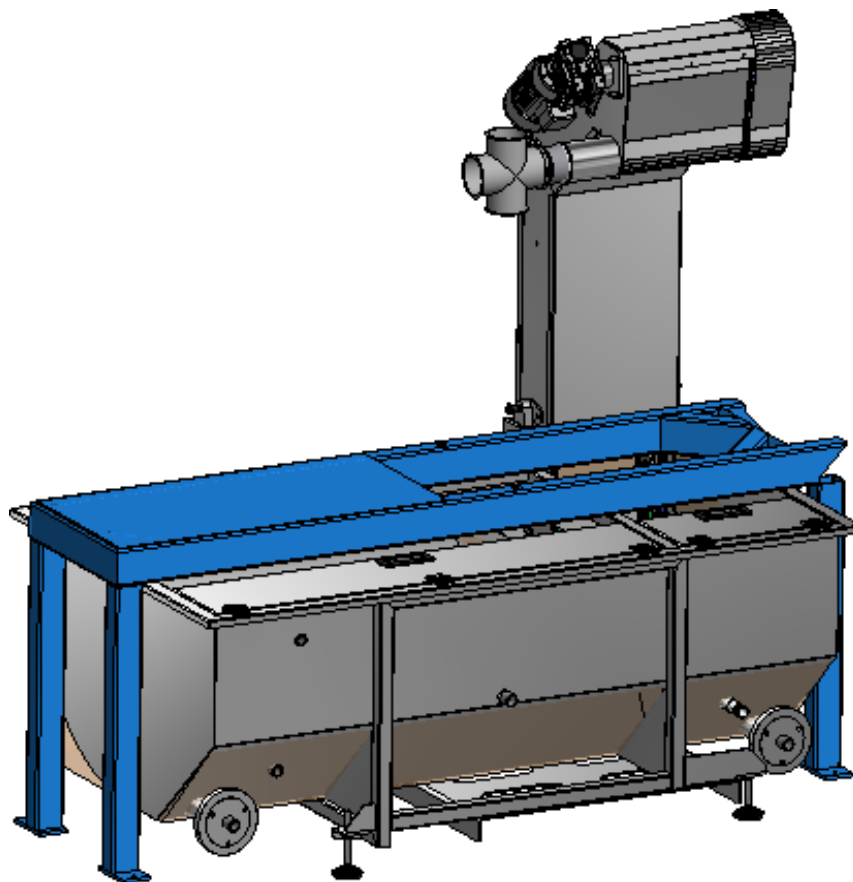
Прессы FL 350 перерабатывают непосредственно масличные семена или жмых с форпрессов. Рекомендуемое минимальное содержание масла в перерабатываемом материале - 15%. При низком содержании масла грозит перегрузка пресса и нужно особо внимательно следить за его настройкой. Запрещено отжимать материал с содержанием масла $\% < 12 \%$.

3. **Вспомогательные системы (которыми может быть оснащен пресс FS350) - ОПЦИЯ**

Сепарация фуза и его возврат в процесс

Сепаратор фуза позволяет исполнить седиментацию масла таким образом, что отжатое масло вытекает в ванну сепаратора, где крупные частицы фуза выпадают в осадок. Фуз после седиментации с помощью скребков сгребаются и транспортируется со дна ванны обратно на дозирующий транспортер.

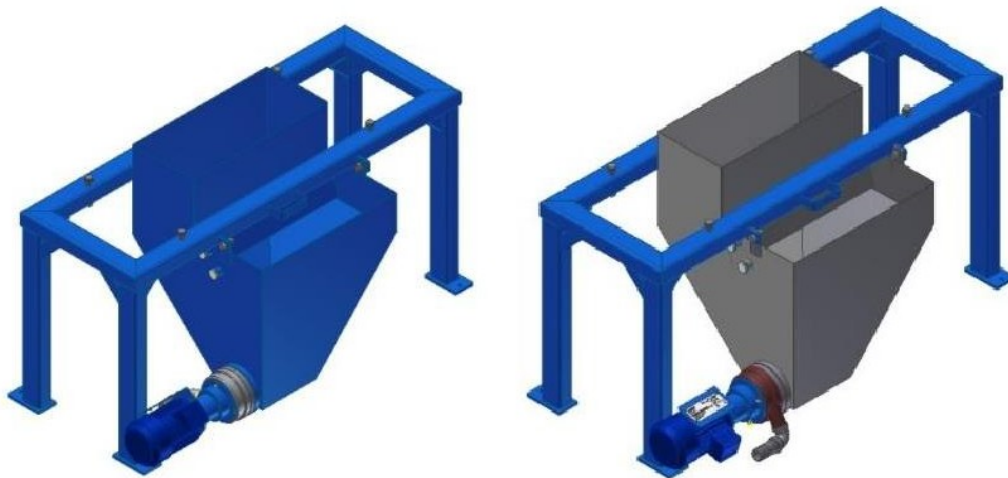
Основные параметры	
Длина (мм)	2145
Ширина (мм)	1080
Высота (мм)	1965
Масса (кг)	485



К прессу можно дополнительно заказать подставную конструкцию со сборной ванной с центробежным насосом для транспортировки масла в последующие технологии. Пресс сконструирован из классической конструкционной стали, а

исполнение ванны и насоса можно выбирать из классической конструкционной стали или в нержавеющей исполнении.

Основные параметры	
Длина (мм)	1550
Ширина (мм)	810
Высота (мм)	880
Масса (кг)	130



Грануляция

Гранулятор предназначен для формирования гранул из жмыха. Гранулирующий шнек продавливает жмых через гранулирующую матрицу. Гранулятор состоит из гранулирующего шнека, гранулирующей матрицы и устройства резки гранул. Матрица гранулятора вставляется на выходе из пресса за концевой фланец с каленой вставкой. Обороты гранулятора аналогичны оборотам вала и шнеков.

Электрооборудование пресса

Для пресса можно заказать электрооборудование для управления прессом. Можно выбрать несколько вариантов этого электрооборудования. Распредшкаф электрооборудования закреплен на приводе пресса, см. рисунок ниже.

Варианты:

1. Главный электродвигатель с прямым подключением, дозирующий транспортер с управлением частотным преобразователем
2. Главный электродвигатель с управлением частотным преобразователем, дозирующий транспортер с управлением частотным преобразователем.
3. Исполнение 1 с управлением насосом ванны

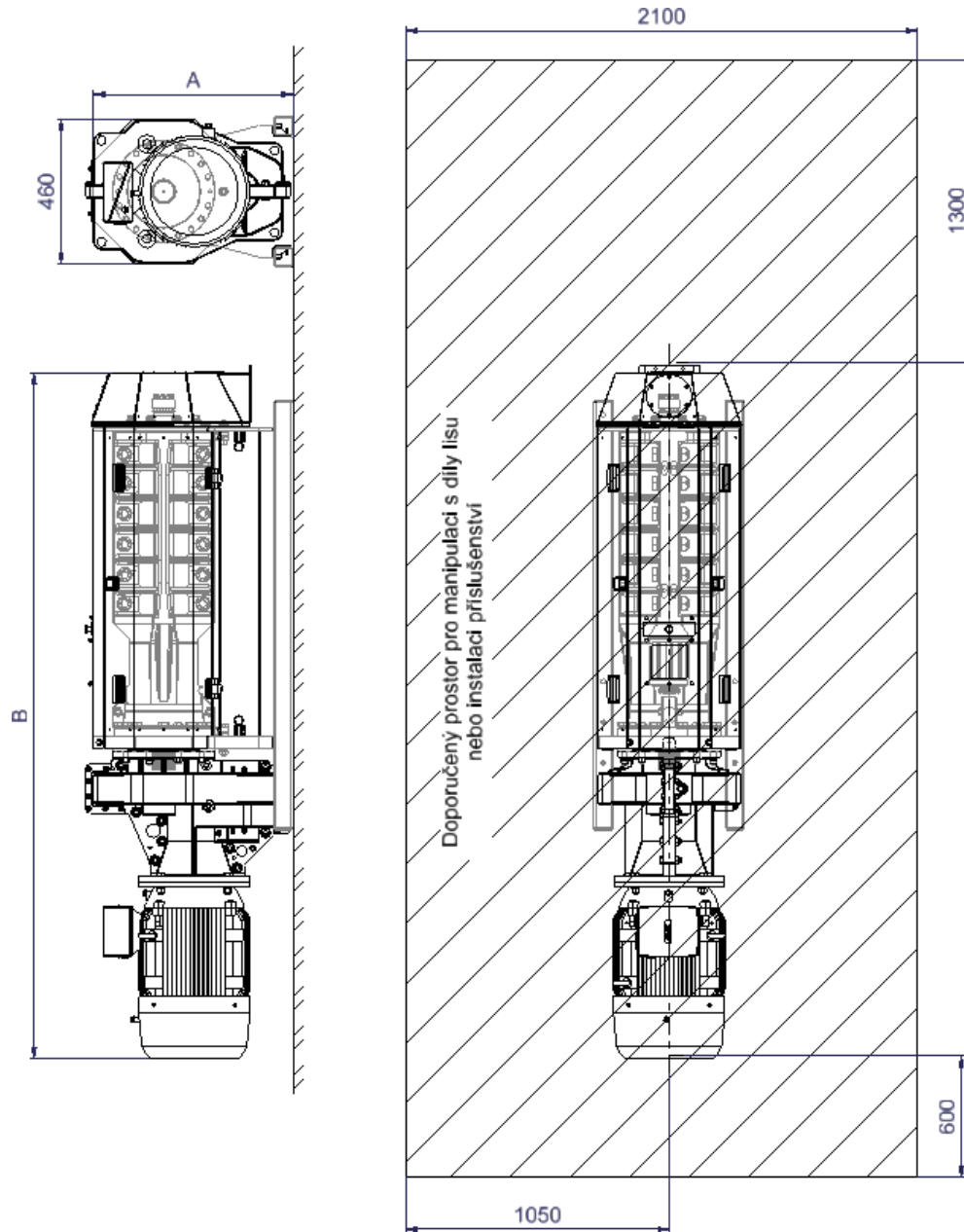
4. Исполнение 2 с управлением насосом ванны

ТПД

~~5. Исполнение 1 с управлением насосом ванны сепаратора~~

6. Исполнение 2 с управлением насосом ванны сепаратора

4. Манипуляционное пространство машины

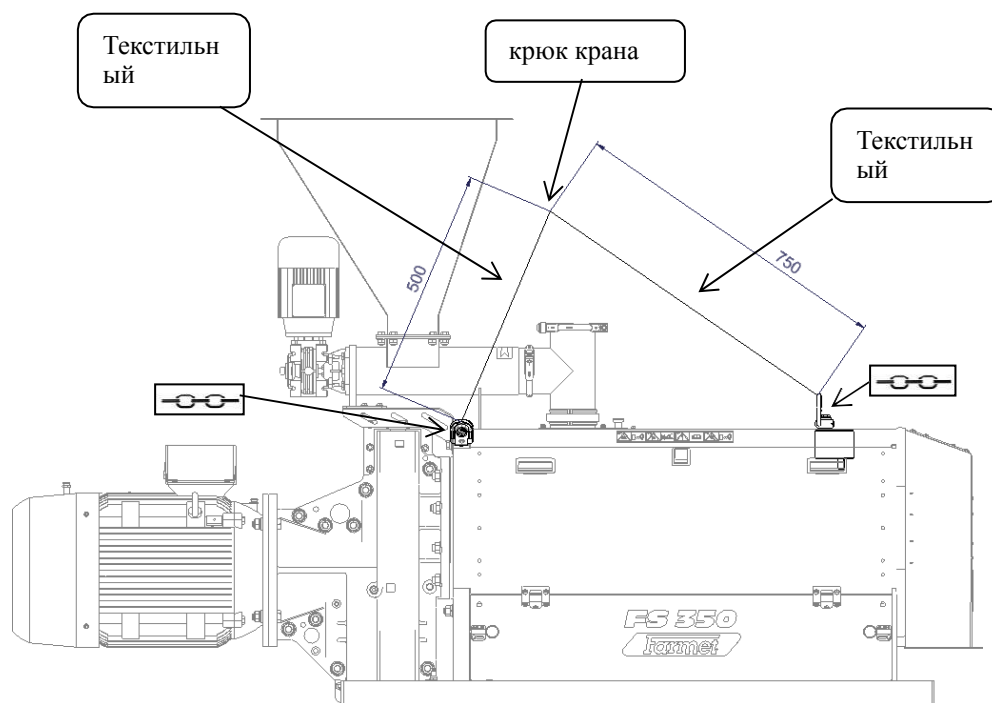


	И	630 мм
15 кВт	В	2175 мм
18,5 кВт	Б	
22 кВт	Б	2215 мм

Прим.: При размещении прессов достаточно оставить между ними пространство,
Страница 11 из 11

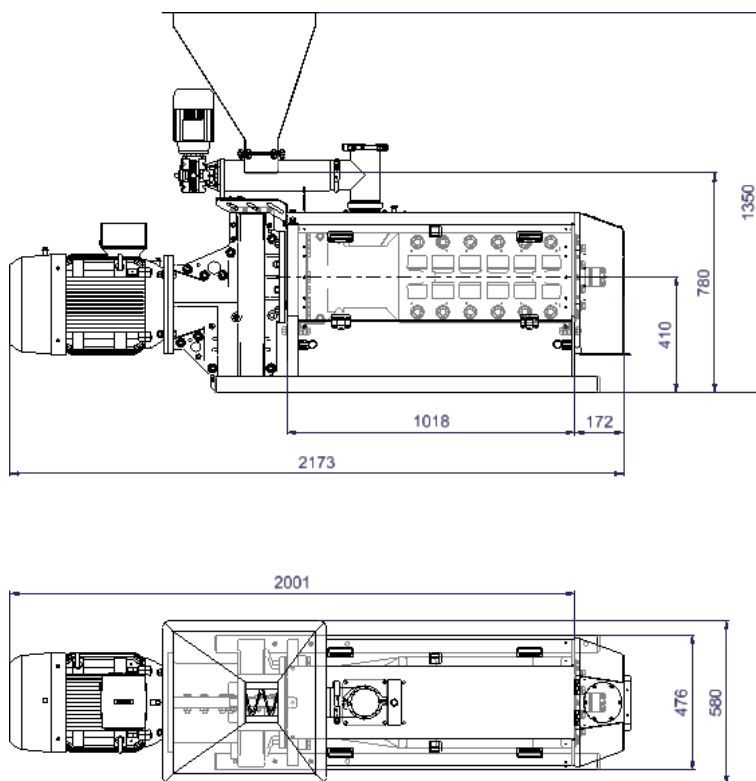
указанное на схеме (Манипуляционное пространство оборудования), не нужно его
удваивать.

5. Подвешивание оборудования

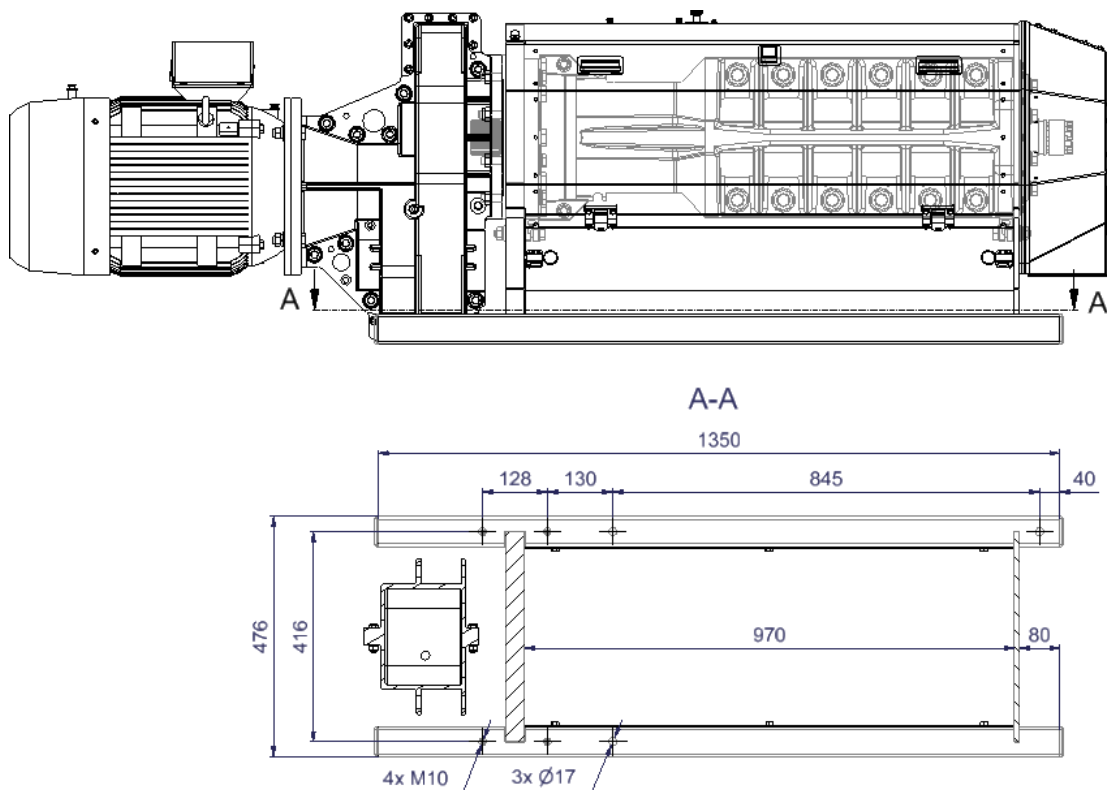


6. Основные размеры машины

Основные размеры прессы с коробкой передач и дозирующим транспортером

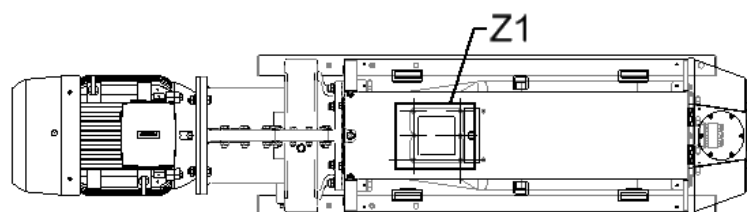
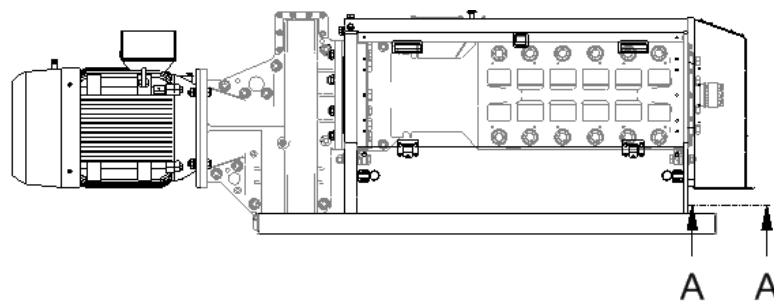


7. Размеры пяток для нагрузки



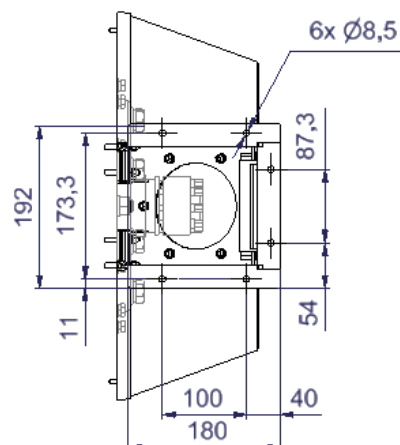
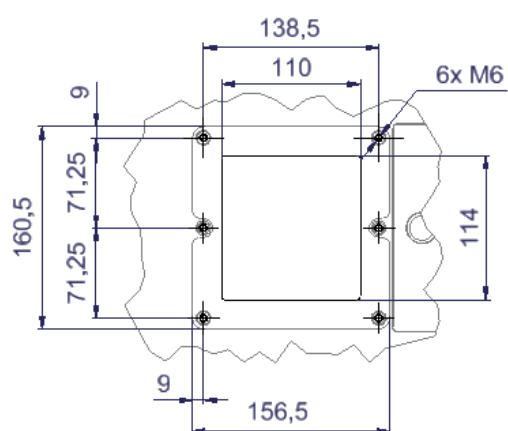
Примечание: Болты М10 предназначены только для выравнивания (выставления) прессы. Отверстия для анкерного крепления прессы Ø 17 мм.

8. Места подсоединения оборудования



Z1
VYPAD

A-A
VYPAD



9. Инструменты для прессы

Инструменты - комплект специальных приспособлений для исполнения одноцелевых операций с прессом. Предназначены, прежде всего, для открытия камер и демонтажа шнеков и вставок прессы. Это оборудование необходимо всегда иметь в пресс-цехе на случай аварийной остановки. Без этих опциональных инструментов невозможно разобрать и очистить пресс в такой ситуации.

Перечень универсальных инструментов	
Название	Применение
Пневматический гайковерт ударного действия M18	Камеры
Головка кованая 3/4"(4HR)-41(6HR IN)	Камеры
Динамометрический ключ с гибкой насадкой 1/2" 10-50 Нм	Накладки и суперболт
Головка кованая 1/2"(4HR)-8(6HR IN)	Суперболт
Головка с внутренним шестигранником 1/2"(4HR)-6(6HR)	Накладки
Головка с внутренним шестигранником 1/2"(4HR)-8(6HR)	
Головка с внутренним шестигранником 1/2"(4HR)-14(6HR)	
Головка кованая 3/4"(4HR)-24(6HR IN)	
Накидной ключ 24	
Накидной ключ 30	
Ключ-трещотка 1/2"	
Штангенциркуль 150	

Перечень специального инструмента	
Название	Применение
Приспособление для раскрытия камеры	Камеры
Приспособление для зажатия болтов	Камеры
Линейка (выравнивание подкладок)	Накладки
Съёмник шнеков	Шнеки